

山东省住房和城乡建设厅

山东省住房和城乡建设厅

关于举办 2025 年山东省“技能兴鲁”职业技能大赛——第五届山东省住建行业职业技能竞赛(涂装工)的通知

各市住房城乡建设局,各有关单位:

为深入贯彻落实国家和省关于加强新时代高技能人才队伍建设的部署,按照《山东省人力资源和社会保障厅关于组织开展 2025 年度省级行业职业技能竞赛的通知》(鲁人社函〔2025〕76 号),省住房城乡建设厅决定举办 2025 年山东省“技能兴鲁”职业技能大赛——第五届山东省住建行业职业技能竞赛(涂装工)(以下简称竞赛)。现将有关事项通知如下:

一、组织机构

主办单位:山东省住房和城乡建设厅

承办单位:山东省钢结构行业协会

潍坊市临朐县人民政府

本次竞赛为省级二类技能竞赛,为保证竞赛顺利进行,省住房城乡建设厅组建竞赛组委会,负责竞赛活动统一组织、协调和监督等工作。

二、竞赛项目

本次竞赛包含理论知识和实际操作 2 个竞赛项目。

(一)涂装理论知识竞赛。涵盖涂装材料、涂装工艺、涂装器械等方面的知识(考试题库由承办单位公布),系统考验参赛选手的理论基础、实践经验以及两者相互演化所需具备的系统分析能力。

(二)涂装实操竞赛。包含表面处理,除锈操作,平面喷涂及特殊构件喷涂,成品保护及安全规范操作。

具体竞赛内容及技术标准见附件 1。

三、参赛条件

全省钢构件加工企业、钢结构施工企业职工,参赛人员应满足以下条件:

(一)遵守国家有关法律法规,具有良好的职业道德,爱岗敬业,勇于创新;

(二)从事竞赛相关工种 2 年以上,且为参赛单位签订正式劳动合同的职工;

(三)具备一定的钢结构建筑行业涂装岗位工作能力,具有较强的综合操作能力;

(四)已获得“中华技能大奖”“全国技术能手”“山东省技术能

手”称号的人员,不再以选手身份参赛。

四、竞赛设置

本次竞赛分为预赛和决赛两个环节,由承办单位统一命题、统一组织。

(一)预赛。定于2025年10月底前进行,内容为涂装理论知识竞赛,采用线上考试方式进行。根据预赛成绩,择优选择参赛队伍和选手参加决赛。

(二)决赛。定于2025年11月进行,内容包括理论知识竞赛、实际操作竞赛2个项目。理论知识竞赛项目以闭卷方式采用计算机无纸化考试系统进行。

预赛、决赛具体时间及地点,由承办单位另行通知。

五、奖项设置

(一)个人奖。分为一等奖、二等奖和三等奖,根据参赛选手得分确定,奖项数量按照10%、20%、30%的比例确定。决赛第1名经省人力资源社会保障厅核准后授予“山东省技术能手”称号;其他名次按竞赛奖励办法相关文件执行。

(二)团体奖。分为一等奖、二等奖和三等奖,根据参赛队伍平均得分确定,奖项数量按照10%、20%、30%的比例确定。

(三)优秀组织奖。对组织有力、成绩良好的部门、单位授予优秀组织奖。

(四)突出贡献奖。对举办竞赛给予大力支持的部门、单位授

予突出贡献奖。

六、其他事项

(一)各市住房城乡建设局要高度重视、加强动员,组织做好本地区竞赛报名工作,于10月20日前将竞赛联络员及参赛队伍、参赛选手报名回执(附件2,每支参赛队伍参赛选手为3人,每市设领队1名)发送至竞赛组委会邮箱。

(二)本次竞赛不收取参赛费,交通食宿费用由参赛选手派出单位承担。

省住房城乡建设厅联系人及电话:张莹秋、陈恒亮,0531—51765142、51765145;省钢结行业协会联系人及电话:刘哲,13389995961;竞赛组委会邮箱:zhangyingqiu@shandong.cn。

附件:1. 2025年山东省“技能兴鲁”职业技能大赛—第五届山东省住建行业职业技能竞赛(涂装工)内容及技术标准

2. 参赛人员报名回执

山东省住房和城乡建设厅

2025年9月24日

(此件主动公开)

附件 1

2025 年山东省“技能兴鲁”职业技能大赛 ——第五届山东省住建行业职业技能竞赛 (涂装工)内容及技术标准

一、理论知识竞赛内容及要求

竞赛内容包括涂装材料、涂装工艺、涂装器械等方面的知识，考试题库请登录山东省钢结构行业协会官方网站(<http://www.sdsteelcs.com/gjgqh/>)下载，考试时间：60 分钟。

二、实际操作竞赛内容及要求

(一)注意事项。

1. 考试时间：60 分钟。
2. 请参赛人员仔细阅读试题的具体考核要求，并按要求完成操作。
3. 请遵守考场纪律，服从考场管理人员指挥，以保证考核安全顺利进行。

(二)实际操作技能题 1。

已抛丸构件的无机富锌底漆喷涂：使用提供的设备、工具、涂料，按照要求将已抛丸除锈的构件进行底漆喷涂。

1. 构件规格

一段 H 型钢(或槽钢),长度 500mm,型钢:H200mm 左右,或槽钢:20#左右(构件统一)。

2. 构件加工要求

在 H 型钢或槽钢腹板中部堆焊一条焊缝;构件边缘带一定长度尖锐边角;抛丸完成。

3. 工具、设备

高压无气喷涂泵、湿膜测试卡、打磨工具、干湿温度计、相对湿度露点表、毛刷、小桶、表面粗糙度对比板、GB/T8923 标准文件;

油漆产品:无机富锌底漆,并附产品说明书、施工工艺,比赛前配比搅拌完成;

干净自来水、洒水喷壶;

个人防护用品:安全帽、防护眼镜、防护口罩(工作服、安全鞋由参赛者自备,喷枪可自备)。

4. 喷涂要求

干膜厚度 $75\mu\text{m}$;喷涂前需对构件表面抛丸情况进行检查确认和必要的处理;喷涂过程中,需按照涂料技术要求和喷涂工艺进行适当处理。

(三)实际操作技能题 2。

带环氧底漆的聚氨酯面漆喷涂:使用提供的设备、工具、涂料,按照要求将构件进行面漆喷涂。

1. 构件规格

一段 H 型钢(或槽钢),长度 500mm,型钢:H200mm 左右,或

槽钢:20#左右(构件统一)。

2. 构件加工要求

在 H 型钢或槽钢腹板中部堆焊一条焊缝;构件边缘带一定长度尖锐边角;抛丸并涂装环氧磷酸锌底漆(灰色),厚度 $50\mu\text{m}$ 。

3. 工具、设备

高压无气喷涂泵、湿膜测试卡、打磨工具、干湿温度计、相对湿度露点表、毛刷、小桶;

油漆产品:底漆修补用漆:环氧磷酸锌底漆(灰色);

聚氨酯面漆:蓝色,建议采用国际或佐敦等品牌,并附产品说明书、施工工艺,比赛前配比搅拌完成。

干净自来水、洒水喷壶;

个人防护用品:安全帽、防护眼镜、防护口罩((工作服、安全鞋由参赛者自备,喷枪可自备)。

4. 喷涂要求

聚氨酯面漆,1道, $75\mu\text{m}$;

喷涂前需对构件表面情况进行检查确认和必要的处理;

喷涂过程中,需按照涂料技术要求和喷涂工艺进行适当处理。

(四)评价要求。

1. 个人劳防用品应穿戴规范,操作过程应遵守安全、环保的规定和要求;

2. 喷涂前应对设备、工具、涂装环境、构件表面质量进行确认,处理过程应规范、到位;

3. 喷涂过程动作规范、符合管理要求,设备、工具使用得当,涂料使用适当、无过度浪费;

4. 喷涂中应根据涂料说明书及体积固体份参数,对湿膜厚度进行测量控制;

5. 喷涂完成后,应将工具、设备进行回放,对操作场地进行清理;

6. 喷涂构件外观平整、美观,符合技术质量要求;

7. 最终测量涂料干膜厚度符合技术质量要求范围,过高、过低都将被扣分,甚至评判为不合格。

(五)监考及评分过程

1. 准备阶段:参赛者自行完成,裁判旁站监视并评分;

2. 涂装阶段:当参赛者准备工作完成可以进行喷涂时,需向裁判申报,依次进行喷涂,全体过程评价裁判对参赛者的喷涂过程及其喷涂结果进行集体评分,以确保公正公平。

(六)否定项说明。

若参赛者发生下列情况之一,则应及时终止参赛,参赛者该试题成绩记为零分。

1. 严重违反操作规程进行操作;

2. 严重磕碰、损伤设备、工具、工件行为;

3. 喷涂过程中发生严重错误,导致工件油漆彻底不合格,需返工重做。

附件 2

参赛人员报名回执

填报单位：____市住房和城乡建设局（公章） 联系人： 联系电话： 日期：2025 年 月 日

队伍名称	姓名	性别	单位及职务	手机	备注
/					领队
如：XX 市 XX 队					

注：为便于竞赛组织安排，所有人员务必填写回执，领队、选手、司机请备注，同一队伍可由不同单位选手组成。